C706

Máquina de Sorvete Expresso de Balcão com Bomba

Fabricantes

TAYLOR®

Acessórios Opcionais

Spinner para Milk Shake
Carrinho com rodízios
Dispensador de Casquinhas (Balcão)
Dispensador de Copos (Balcão)
Dispensador de Coberturas
Duto de ar

Vantagens

Ofereça todas as conhecidas variedades de produtos soft, desde sorvetes com baixo teor de gordura ou sem gorduras até cremes, yogurt e sorvetes a base de água (sorbets).

Especificações Técnicas

Produção
Produz até 426 sorvetes de 100 g/ hora.

Impacto
40 Sorvetes de 100 g.

Cilindros Frigoríficos
Um cilindro com 3,2 litros.

Reservatório de Mix
Um reservatório com 18,9 litros, sistema de refrigeração independente para conservação do mix na cuba.

Luzes Indicativas
Mix Low indica o nível baixo de mix no reservatório.
Mix Out indica falta de mix no reservatório, o equipamento desliga para evitar danos.

Leitura Digital
Informa a quantidade em horas que foi realizado a última limpeza do equipamento para garantir a segurança.

Controles Touchscreen
O controle Touchscreen permite ao operador acionar todas as funções do equipamento com mais facilidade.

Sistema de Intertravamento da Porta
Protege o operador contra lesões ao interromper o funcionamento do motor batedor caso a porta não seja instalada corretamente.

Peso
Líquido: 195,1 Kg
Bruto: 198,2 Kg

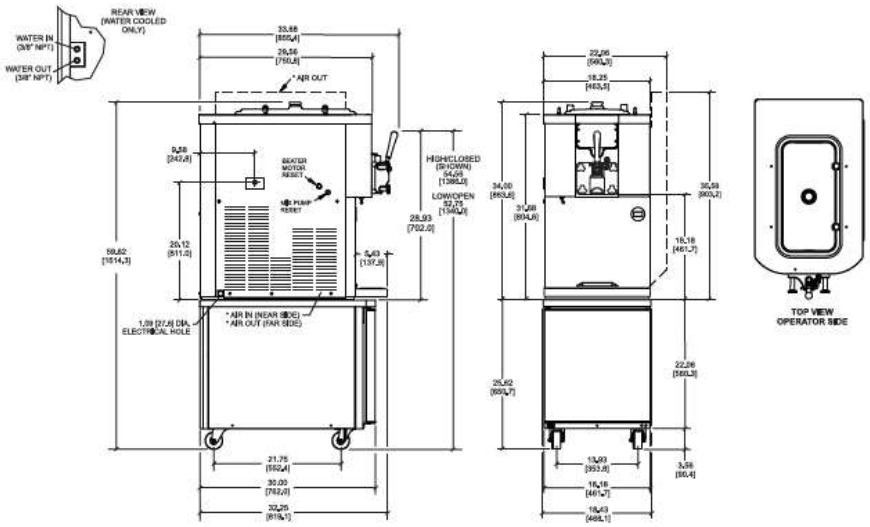
Dimensões
Largura: 464 mm
Profundidade: 820 mm
Altura: 864 mm

Especificações Elétricas
208-230V/60Hz/1

Motor do Batedor
Um motor de 1,5 HP.

Sistema de Refrigeração
Um compressor de 9.500 BTU/h

Espaço para Exaustão
152 mm em todos os lados da máquina.

Função Standby
Durante um longo período sem vendas, pressione standby para manter a qualidade do produto na cuba e no cilindro.

Porta da máquina
A porta termoplástica com design especial permite rápida ejeção do produto com um simples movimento da alavanca de extração. A alavanca possui fechamento automático com recurso padrão.